ETIQUETA POLIPROPILENO

Descripción de la cara de impresión

- BOPP Brillante
- Recubrimiento químico para impresión

Propiedades	PPT50	Unidad	Variación
Peso	46	g/m²	± 3
Calibre	50	⌈m	± 4

Descripción del Adhesivo

- Su naturaleza es de caucho
- Equilibrio entre adhesión y cohesión
- Alta transparencia
- Es estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

Usos o aplicaciones: Las etiquetas autoadhesivas que requieran alto grado de adhesividad y alto desempeño, alta resistencia a procesos de pasteurización, adaptable a superficies de vidrio. Ideal para etiquetas en cilindros de pequeño diámetro. Este adhesivo es sensible a los plastificantes, es recomendable validar su desempeño para el uso final.

Adherencia a Temperatura	(23 +- 2) °C
Papel	Excelente
Cartón	Bueno
Vidrio	Excelente
Metal	Excelente
Polietileno y Polipropileno	Excelente
PVC/PC/PET/PS	Excelente

Descripción del Respaldo

- Papel tipo glassine (MG)
- Super calandrado y traslúcido
- Excelentes propiedades mecánicas (resistencia a la tensión y dureza)

Dirección: Juan Procel Oe8-136 y Puruhanta. Quito-Ecuador. Telf: (+593) 02 2495814, Email: v.ventas@bravopolo.com

Usos o aplicaciones: Excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Aplicación estructura: La principal aplicación es para etiquetas que requieren excelente transparencia y durabilidad. Su estructura es empleada en la industria en general que requiere alta resistencia mecánica y protección contra los agentes externos. Las propiedades de brillo, buena estabilidad dimensional, resistencia a la tracción y tensión, permite obtener buen control en el registro de impresión. No es recomendada para superficies irregulares que requieran películas conformables. Su adhesivo ofrece alto grado de adhesividad permitiendo un excelente desempeño en superficies complejas como diámetros pequeños y formas irregulares. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar perdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 º C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

Importante: La información técnica de esta hoja está basada en los ensayos realizados en las instalaciones de nuestro proveedor. Para aplicaciones especiales, el usuario debe efectuar pruebas y ensayos que estime necesario.

Dirección: Juan Procel Oe8-136 y Puruhanta. Quito-Ecuador. Telf: (+593) 02 2495814, Email: v.ventas@bravopolo.com